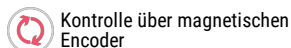




MERKMALE DER SERIE



Kontrolle über magnetischen Encoder

MERKMALE DES PRODUKTS



Selbsthemmender Motor



Max. Toröffnungswinkel 110°



Max. Torflügelänge 5m



Maximales Torflügelgewicht 300kg



Industriegebäude



Für intensiven Gebrauch



Antriebe mit 24V Stromversorgung

Eigenschaften SERIE BLADE

24V / 230V Drehtorantriebe mit Gewindespindel

Zuverlässig und robust sind die Antriebe für die Horizontalverschiebung in den Versionen 24V intensiv und 230V, sie lassen sich extrem einfach und ohne Mauerarbeiten anbringen, sind mit ihren hohen Manöverzahlen sehr leistungsstark und außerdem ideal für die Anbringung an Strukturen mit Pfosten in allen Größen.

Verfügbar in den Ausführungen:

Selbsthemmend. Das Untersetzungs-system garantiert die Verriegelung des Flügels beim Schließen.

Nicht selbsthemmend; benötigt eine Elektroverriegelung zur sicheren Verriegelung bei geschlossenem Flügel.

Die Geräte besitzen keine elektronische Steuerung, für ihren Einsatz wird die Verwendung der elektronischen Cardin Steuereinheiten empfohlen T624 - T600.

Die Kontrolle der Torflügelstellung, mit Hilfe des mechanischer Anschläge, erfolgt mittels Encoder mit Selbstlernprogrammierung, wodurch die Installationszeiten auf ein Minimum verkürzt und die Programmierung optimiert wird. Bei Hindernissen während des Torlaufes erfolgt automatisch die sofortige Bewegungsumkehrung des Tores. Die von der Steuereinheit ausgeführte Kontrolle wird durch Quetschutzvorrichtungen und die Funktionen „Soft Start“ und „Soft Stop“ vervollständigt.

Bei fehlender Netzspannung wird (bei selbsthemmenden Modellen) die manuelle Bewegung durch ein praktisches Entriegelungs-Verriegelungs-System mit Hebel und Betätigung eines Sicherheitsschlüssels garantiert, das unter allen Bedingungen funktionstüchtig ist.

Als Zubehör ist auch das Kit mit elektrischem Endscharer erhältlich, um eine exakte Kontrolle der Torflügelposition zu garantieren.

Bei der Automatisierung ist der Einbau eines mit einem Hebel von außen mittels Seilzug bedienbaren Systems zur Ver- und Entriegelung vorgesehen.

Merkmale des Produkts BLADE524

Elektromechanischer Antrieb mit 24V-Motor.

Selbsthemmender Drehtorantrieb mit Encoder und mechanische Endanschläge.

Das Untersetzungs-system garantiert die Verriegelung des Flügels beim Schließen.

Lieferung inklusive Montagekit mit Metallbeschlägen für einen Stellantrieb, Halterungen sowie vordere und hintere Beschläge aus verzinktem Stahl.

Die elektronische Steuerung T624 von Cardin muss separat bestellt werden.

Für Drehtore: Flügelänge max. 5m, Flügelgewicht max. 300kg.

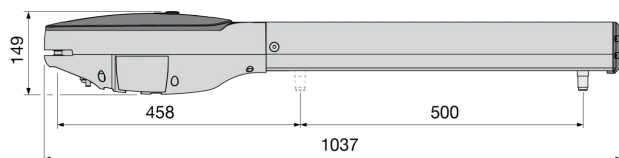


> ULTIMATE CARDIN App

ALLGEMEINE MERKMALE

Motorstromversorgung	Vac	24
Maximale Motor Leistungsaufnahme	W	60
Motor Stromaufnahme	A	2
Einschaltdauer	%	70
Toröffnungszeit 90°	s	20
Max. Öffnungswinkel	°	110
Schubkraft	N	1900
Lauf der Gewindespindel	mm	500
Betriebstemperatur	°C	-20...+55
Schutzgrad	IP	44

AUSSENABMESSUNGEN



> ULTIMATE CARDIN App