



CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

 Contrôlé par encodeur magnétique

 Moteur autobloquant

 Auto-apprentissage

 Multi-décodage

 Carte radio réceptrice intégrée

 Compatible Bluetooth

 ECU

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

 Moteur alimenté en 24V

 Hauteur maxi. porte 2.7m

 Surface maxi. porte 11m²

Caractéristiques SÉRIE GLMECHA

Automatismes pour portes basculantes à contrepoids

C'est un automatisme complet parfaitement adapté à la motorisation de tous types de portes basculantes à contrepoids. La compacité et la solidité de l'ensemble font de ce produit une machine flexible qui, une fois installée, valorise toutes portes basculantes en les rendant à la fois efficaces et sûres.

Cet automatisme est constitué d'un motoréducteur (avec encodeur et système de déverrouillage bilatéral incorporés), doté d'un système de réduction réalisé avec des matériaux qui permettent d'obtenir des performances maximales dans un silence total. Les différents éléments qui composent l'automatisme, tels que le motoréducteur, le transformateur, le programmeur électronique sont montés sur un robuste châssis, séparés les uns des autres et protégés par un double carter qui couvre entièrement chaque partie mobile et sécurise tous les câbles.

Le deuxième capot, qui est amovible, permet d'accéder en toute sécurité à tous les réglages et aux programmations. Le dispositif de déverrouillage manuel a été conçu de manière telle à permettre un déverrouillage aisé en toute condition et quelles que soient les modalités prévues par les fabricants de portes, c'est-à-dire par poignée directement sur le motoréducteur, par renvoi à câble ou par clé six pans avec accès sur le tablier de la porte, ceci aussi bien à gauche qu'à droite de l'automatisme.

La position de la porte est contrôlée par le biais d'un encodeur et programmation par auto-apprentissage. Le repositionnement intervient en automatique si des événements non liés au fonctionnement de la porte surviennent sur sa course. Le contrôle effectué par la centrale se complète par les sécurités anti-écrasement et les fonctions "soft start" et "soft stop" (version 24V seulement). L'électronique de contrôle visualise sur afficheur toutes les étapes de programmation et le comptage du nombre de manœuvres réalisées par la machine.

Multi-décodage

La gamme est équipée en standard d'un module multi-décodage pour la commande à distance (S449 - S486 - S504 - S508). Par défaut, les appareils sont fournis avec un module RF 433MHz et le module mémoire de la série S504 / S508 inséré. Pour contrôler l'appareil avec les émetteurs S449, insérez le module mémoire ZGB24LC16-I / P (fourni avec l'appareil) et consultez la section correspondante. Pour la série S508 / S486, achetez et insérez le module RF 868Mhz.

Pour portes basculantes de plus de 4m de large et pour celles avec portillon de service (montage latéral), il est nécessaire de monter un deuxième moteur qui sera asservi au premier.

Compatible avec le système d'échange de données entre dispositifs digitaux (smartphone, tablette, etc...) et centrales électroniques multifonctions Cardin.

Module Bluetooth MODBT à commander à part.

Caractéristiques du produit GLMECHA24S

Groupe électromécanique avec moteur 24V

Automatisme esclave autobloquant.

Il est utilisé pour compléter le groupe GLMECHA en cas d'application qui requiert deux moteurs.

Bras d'entraînement à commander à part.



> App ULTIMATE CARDIN

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alimentation du moteur	Vac	24
Puissance maximum absorbée moteur	W	100
Courant nominal absorbé moteur	A	2
Facteur de marche	%	70
Vitesse du réducteur	rpm	1.7
Couple maxi.	Nm	170
Température de fonctionnement	°C	-20...+55
Indice de protection	IP	44

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT



> App ULTIMATE CARDIN