

**CARATTERISTICHE PRODOTTO**

Batterie NiMH integrate



Peso anta massimo 600kg



Impianto residenziale

Caratteristiche SERIE SLX624

Automazioni autoprogrammabili per cancelli scorrevoli residenziali fino a 600kg

Una "macchina completa" che contiene al suo interno tutte le componenti elettroniche e meccaniche atte a gestire il controllo della posizione dell'anta e le funzioni di sicurezza dell'impianto. La programmazione risulta semplificata da un menu sequenziale, visualizzato (in sei lingue diverse) su un display LCD e attivato tramite tre tasti integrati sulla copertura di protezione dell'apparecchiatura elettronica.

SLX624 è dotato di un potente motore alimentato a corrente continua coadiuvato da un sistema cinematico ottimamente calibrato per ridurre al minimo gli effetti delle sollecitazioni che lo spostamento di cancelli può provocare sul motore e sulla struttura.

Automazione elettromeccanica autobloccante con motore in bassa tensione, adatta all'applicazione su cancelli scorrevoli residenziali fino a 600kg di peso dell'anta. L'applicazione è rapida, possibile sia a sx che a dx della luce passaggio ed attuabile su qualsiasi struttura già esistente o di nuova costruzione.

L'utilizzo di motori a corrente continua, aumenta le prestazioni e le garanzie di un'alta efficienza, lunga durata, servizio continuo ed estrema silenziosità.

Il programmatore integrato garantisce il controllo della posizione dell'anta tramite encoder con programmazione ad autoapprendimento, questo riduce al minimo i tempi di posa e rende ottimale la programmazione. Il riposizionamento interviene in automatico qualora eventi estranei si manifestino sulla corsa dell'anta. Il controllo operato dalla centrale si completa con le sicurezze antischiacciamento e le funzioni di "soft start" e "soft stop".

Compatibile con il sistema INTPRG-3G/WF che permette il controllo e la programmazione dei parametri di sistema da postazioni remote.

Multi-decodifica

La gamma ha come dotazione di serie il modulo multi-decodifica per il comando in remoto (S449 - S486 - S504 - S508). Di default i dispositivi vengono forniti con un modulo RF 433MHz e il modulo di memoria serie S504 / S508 inseriti. Per comandare il dispositivo con i trasmettitori S449, inserire il modulo di memoria ZGB24LC16-I/P (fornito con il dispositivo) e consultare la relativa sezione. Per le serie S508 / S486 acquistare ed inserire il modulo RF 868Mhz.

Caratteristiche prodotto SLX624CB

Gruppo elettromeccanico con motore 24V

Riicevitore 433MHz FM.

Caricabatteria estraibile.

Batterie NiMH.

Il programmatore è dotato di un display LCD (16 cifre x 2 righe) in sei lingue diverse che permette la visualizzazione delle fasi di programmazione, la lettura del numero di manovre attuate dall'automazione e l'impostazione rapida dei parametri del sistema tra i quali la modalità del tasto dinamico, richiusura automatica, prelampeggio, attivazione intermittente del lampeggiante, modalità di funzionamento della lampada spia e delle fotocellule, la gestione dei codici radio ecc.

L'apparecchiatura è dotata di un sicuro ed affidabile sistema di sblocco manuale a chiave personalizzata, protetto da uno sportello di plastica.

Velocità di traslazione max. 15 m/min.



App ULTIMATE CARDIN

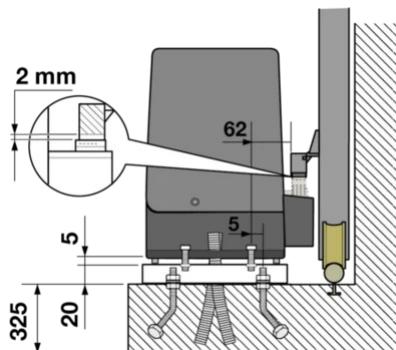
CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione di rete monofase 50/60Hz	Vac	230
Potenza assorbita	W	170
Corrente nominale assorbita	A	0.75
Alimentazione motori	Vac	30
Potenza massima assorbita motore	W	60
Corrente nominale assorbita motore	A	2
Intermittenza di lavoro	%	70
Velocità di traslazione	m/min	15
Coppia max.	Nm	20
Batteria incorporata	typ	NiMH
Temperatura di esercizio	°C	-20...+55
Grado di protezione	IP	44
Classe di isolamento	Cls	II

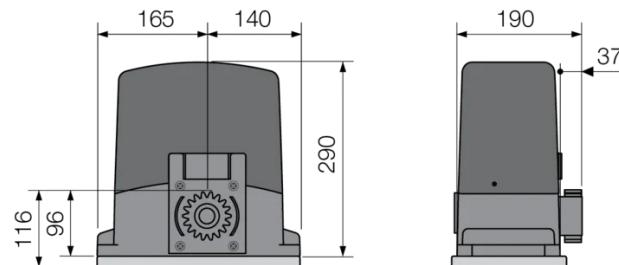
CONNELLITIVITÀ

Modulo ricevitore opzionale	Mod-RF-868MHz
Modulo di scambio Bluetooth opzionale	MODBT

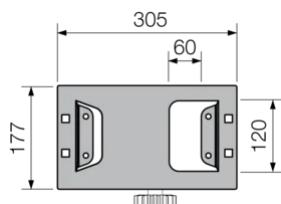
POSIZIONAMENTO GRUPPO



DIMENSIONI DI INGOMBRO



BASE DI FISSAGGIO



App ULTIMATE CARDIN