



MERKMALE DER SERIE

24V Antriebe mit 24V Stromversorgung

 Selbsthemmender Motor

MERKMALE DES PRODUKTS

105° max Max. Toröffnungswinkel 105°

 Für intensiven Gebrauch

 Kontrolle über magnetischen Encoder

350 kg Maximales Torflügelgewicht 350kg

3,5m max Max. Torflügelänge 3.5m

 Vorverkabelter Anschluss

 Wohngebäude

Eigenschaften SERIE HLMOLE

Diese Automatisierung besteht aus einer Steuerung zur elektronischen Anlagenverwaltung, einem oder zwei selbsthemmenden wasserdichten Antrieben, komplett mit Gehäuse und einem speziellen Verbindungskabel (2 Meter).

Der zuverlässige und robuste elektromechanische Antrieb garantiert einen optimalen Betrieb unter allen Arbeitsbedingungen, und über das Hebelsystem mit Stahlkugellager wird dem Torflügel eine gleichmäßige und geräuscharme Bewegung verliehen. Im Inneren des Antriebs befindet sich ein schneckenförmiges Getriebe aus hochresistentem Gusseisen.

Die Unterbodengehäuse sind entweder warmverzinkt oder aus Edelstahl und garantieren dauerhafte Rostfreiheit.

Ideal für die Montage an Toren, bei denen keine oberirdische Anbringung möglich ist, mit der Möglichkeit, Öffnungswinkel von bis zu 360° zu erreichen (mit optionalem Zubehör).

Die Geräte besitzen keine elektronische Steuerung, für ihren Einsatz wird die Verwendung der elektronischen Cardin Steuereinheiten empfohlen:

Cardin T600 für einen oder zwei 230V-Motoren.

Cardin T624 für einen oder zwei 24V-Motoren.

Bei dem 24V-Modell erfolgt die Kontrolle der Torflügelstellung, mithilfe mechanischer Anschläge, über Encoder mit Selbstlernprogrammierung, wodurch die Installationszeiten auf ein Minimum verkürzt und die Programmierung optimiert wird. Bei Hindernissen während des Torlaufes erfolgt automatisch die sofortige Bewegungsumkehrung des Tores. Die von der Steuereinheit ausgeführte Kontrolle wird durch Quetschschutzvorrichtungen und die Funktionen „Soft Start“ und „Soft Stop“ vervollständigt.

Das irreversible Untersetzungs-system garantiert die Blockierung des Flügels beim Schließen. Das manuelle Notfallmanöver mit Rückstellung durch automatische Kupplung lässt sich durch die Wahl zwischen Schloss mit personalisiertem Schlüssel oder stattdessen Hebel sehr einfach durchführen.

Merkmale des Produkts HLMOLE24

Elektromechanischer Antrieb mit 24V-Motor für Drehtore, max. Öffnung 105°

Selbsthemmender, encodergesteuerter elektromechanischer Drehtorantrieb.

Schubkurbel-Übertragungssystem.

Anschlusskabel im Lieferumfang, Länge 2m.

Unterflurkasten und die elektronische Steuereinheit von Cardin müssen separat bestellt werden.



> Vai all'app Ultimate Cardin

HLMOLE24

Elektromechanischer Antrieb mit 24V-Motor für Drehtore, max. Öffnung 105°



ALLGEMEINE MERKMALE

Motorstromversorgung	Vdc	24
Maximale Motor Leistungsaufnahme	W	120
Motor Stromaufnahme	A	5
Einschaltdauer	%	70
Toröffnungszeit 90°	s	19
Toröffnungszeit 110°	s	23
Toröffnungszeit 180°	s	40
Maximales Drehmoment	Nm	400
Betriebstemperatur	°C	-20...+55
Schutzgrad	IP	67



> Vai all'app Ultimate Cardin

CARDIN ELETTRONICA S.p.a. - Via del lavoro, 73 - Z.I. Cimavilla - 31013 Codognè (TV) - Italy
tel. +39 0438 404011 - tel. hotline italia +39 0438 404150 - fax. 0438 401831 - e-mail italy sales.office.it@cardin.it - e-mail europe sales.office@cardin.it - www.cardin.it