



### CARATTERISTICHE PRODOTTO



Sistema a bagno d'olio



Peso anta massimo 2000kg



Impianto industriale

### Caratteristiche SERIE SLEVO

Automazioni autoprogrammabili 230V per cancelli scorrevoli residenziali e industriali fino a 2000kg

Motoriduttori elettromeccanici con elettronica di controllo integrata atta a gestire il controllo della posizione dell'anta e le funzioni di sicurezza dell'impianto. Ideali per cancelli scorrevoli residenziali/industriali con motorizzazione a 230V.

Forte e veloce, comandato e controllato da un'elettronica evoluta, è dotato di un potente motore alimentato a corrente continua coadiuvato da un sistema cinematico ottimamente calibrato per ridurre al minimo gli effetti delle sollecitazioni che lo spostamento di cancelli può provocare sul motore e sulla struttura.

Cassa del riduttore in alluminio pressofuso. All'interno opera un sistema di riduzione a vite senza fine con lubrificazione a grasso.

L'installazione, su una robusta base in acciaio trattato anticorrosione, è possibile su qualsiasi struttura sia a SX che a DX della luce passaggio.

L'utilizzo di motori corrente continua aumenta le prestazioni e le garanzie di un'alta efficienza, lunga durata, servizio continuo ed estrema silenziosità.

Il programmatore integrato garantisce il controllo della posizione dell'anta tramite encoder con programmazione ad autoapprendimento, questo riduce al minimo i tempi di posa e rende ottimale la programmazione.

Il riposizionamento interviene in automatico qualora eventi estranei si manifestino sulla corsa dell'anta. Il controllo operato dalla centrale si completa con le sicurezze antischiacciamento e le funzioni di "soft start" e "soft stop".

Open collector

La gamma è predisposta per l'inserimento di una scheda radio ricevente open collector che garantisce la compatibilità con tutte le serie di radiocomandi disponibile nel catalogo Cardin.

### Caratteristiche prodotto SLEVO2000

Motoriduttore elettromeccanico autobloccante con motore 230V

Lubrificazione a bagno d'olio. Per cancelli industriali fino a 2000kg.

L'apparecchiatura è dotata di un sicuro ed affidabile sistema di sblocco manuale a chiave personalizzata.

Velocità di traslazione max. 10 m/min.

Completo di encoder, finecorsa magnetici, freno elettronico e centrale incorporata. Rendimento costante nel tempo ed in ogni condizione grazie alla ridottissima usura dei componenti ed alla possibilità di mantenere l'olio a temperatura costante con il riscaldatore HOT.



> App ULTIMATE CARDIN

## CARATTERISTICHE GENERALI

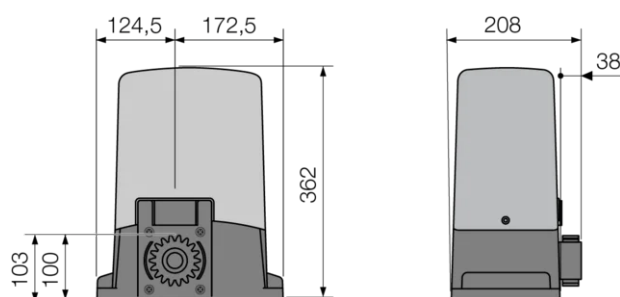
Alimentazione di rete monofase 50/60Hz	Vac	230
Potenza assorbita	W	710
Corrente nominale assorbita	A	3.1
Potenza massima assorbita motore	W	1000
Corrente nominale assorbita motore	A	4.3
Intermittenza di lavoro	%	40
Velocità di traslazione	m/min	10
Coppia max.	Nm	50
Temperatura di esercizio	°C	-20...+55
Grado di protezione	IP	44
Classe di isolamento	Cls	II

## CONNETTIVITÀ

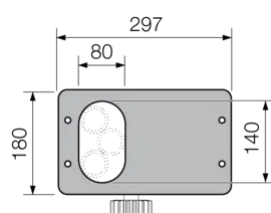
Ricevitore a scheda opzionale

OC2

## DIMENSIONI DI INGOMBRO



## BASE DI FISSAGGIO



&gt; App ULTIMATE CARDIN