



CARATTERISTICHE PRODOTTO



Peso anta massimo 1000kg



Impianto collettivo



Impianto industriale

Caratteristiche SERIE SLI

Automazione integrabile per cancelli scorrevoli

La gamma Inside identifica una linea di prodotti dedicati alle industrie costruttrici di porte e cancelli fabbricati in serie. L'integrazione dell'automazione nella struttura della porta o del cancello consente di completare, nella fase di fabbricazione, la realizzazione della macchina porta automatizzata, permettendo così al costruttore di porte di poter fornire un prodotto completo, già testato secondo i parametri della direttiva macchine.

L'automazione, disponibile in quattro versioni che adottano motori di diversa potenza, è adatta alla movimentazione di cancelli scorrevoli fino ad un massimo di 1000kg di peso.

Il motoriduttore è stato studiato per garantire la massima adattabilità all'integrazione sulla colonna di sostegno del cancello ed è dotato di punti di fissaggio per ogni tipo di soluzione.

Al suo interno opera un sistema cinematico a doppia riduzione, che lavora in bagno di grasso fluido permanente, agganciato ad un efficace motore in bassa tensione che consente all'insieme di realizzare le massime prestazioni mantenendo un'assoluta silenziosità durante il funzionamento.

Il motoriduttore garantisce il blocco del portone in chiusura. La manovra di emergenza (sblocco) viene attuata tramite un efficace sistema di sblocco integrato al motoriduttore.

Il sistema innovativo di DRACO consente di guidare il movimento dell'anta in completa sicurezza e dispone di una "velocità di movimento variabile" regolabile, secondo le differenti esigenze installative, fino alla velocità massima di 30m al minuto.

L'apparecchiatura elettronica è alloggiata in un contenitore di materiale plastico antiurto IP55.

Multi-decodifica

La gamma ha come dotazione di serie il modulo multi-decodifica per il comando in remoto (S449 - S486 - S504 - S508). Di default i dispositivi vengono forniti con un modulo RF 433MHz e il modulo di memoria serie S504 / S508 inseriti. Per comandare il dispositivo con i trasmettitori S449, inserire il modulo di memoria ZGB24LC16-I/P (fornito con il dispositivo) e consultare la relativa sezione. Per le serie S508 / S486 acquistare ed inserire il modulo RF 868Mhz.

Compatibile con il sistema INTPRG-3G/WF che permette il controllo e la programmazione dei parametri di sistema da postazioni remote.

È possibile asservire un motore su installazioni con cancelli scorrevoli contrapposti, tramite un collegamento via filo, utilizzando i moduli Cardin MODCA.

Caratteristiche prodotto SLI1024

Attuatore elettromeccanico autobloccante integrabile

Motore a 24Vdc controllato tramite encoder.

Per cancelli fino a 1000kg.

Velocità di traslazione max. 11 m/min.

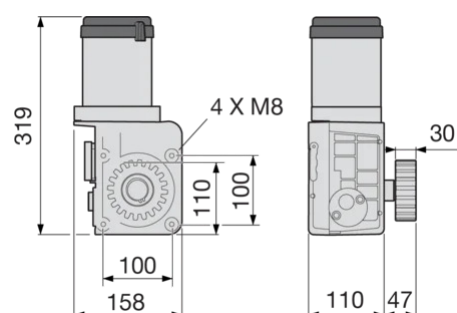


> App ULTIMATE CARDIN

CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione motori	Vac	24
Potenza massima assorbita motore	W	200
Corrente nominale assorbita motore	A	8.5
Intermittenza di lavoro	%	70
Velocità di traslazione	m/min	11
Peso max. ante	kg	1000
Temperatura di esercizio	°C	-20...+55
Grado di protezione	IP	44

DIMENSIONI DI INGOMBRO



> App ULTIMATE CARDIN