















CARATTERISTICHE SERIE

-  Uso intensivo
-  Motore alimentato a 24V
-  Controllo tramite encoder magnetico
-  Rallentamento in chiusura e apertura
-  Motore autobloccante
-  Autoapprendimento
-  Batterie NiMH integrate
-  Multi-decodifica
-  Radio-ricevente integrata

CARATTERISTICHE PRODOTTO

-  Motore alimentato a 230V
-  Programmatore integrato
-  Altezza porta max. 2.7m
-  Superficie porta max. 11mq

Caratteristiche SERIE GLMECHA

Automazioni per porte basculanti a contrappesi

Automazione completa adatta ad automatizzare ogni tipo di porta basculante a contrappesi. La compattezza e la solidità dell'assieme fanno di questo prodotto una macchina versatile che valorizza, rendendo efficiente e sicura, ogni chiusura del tipo basculante.

L'automazione comprende un motoriduttore (con encoder integrato e sistema di sblocco bilaterale incorporato) dotato di un sistema di riduzione realizzato con materiali che consentono di ottenere la massima efficienza con la massima silenziosità. Tutti i vari elementi che compongono l'automazione: motoriduttore, trasformatore, programmatore elettronico e batterie (opzionali), sono montati su un robusto telaio e al tempo stesso separati e protetti da un doppio carter che copre completamente ogni parte in movimento e mette in sicurezza tutti i cablaggi.

La seconda copertura rimovibile consente l'accesso a tutte le regolazioni e programmazioni in completa sicurezza. Lo sblocco manuale rende la manovra di sblocco agevole e fluida in ogni condizione ed effettuabile in tutte le modalità previste dai costruttori di porte: a maniglia direttamente sul motoriduttore, con rinvio a cordino ed anche con chiave esagonale tramite accesso sul telo porta, questo sia alla sinistra che alla destra del corpo automazione.

Il controllo della posizione della porta avviene tramite encoder con programmazione ad autoapprendimento. Il riposizionamento interviene in automatico qualora eventi estranei si manifestino sulla corsa della porta. Il controllo operato dalla centrale si completa con le sicurezze anti schiacciamento e le funzioni di "soft start" e "soft stop". Inoltre l'elettronica di controllo è dotata di visualizzazione su display di tutte le fasi di programmazione e del conteggio del numero di manovre eseguito dalla macchina.

Multi-decodifica

La gamma ha come dotazione di serie il modulo multi-decodifica per il comando in remoto (S449 - S486 - S504 - S508). Di default i dispositivi vengono forniti con un modulo RF 433MHz e il modulo di memoria serie S504 / S508 inseriti. Per comandare il dispositivo con i trasmettitori S449, inserire il modulo di memoria ZGB24LC16-I/P (fornito con il dispositivo) e consultare la relativa sezione. Per le serie S508 / S486 acquistare ed inserire il modulo RF 868Mhz.

Per porte oltre i 4m di larghezza e per basculanti aventi porta pedonale (montaggio laterale) è richiesto l'uso del secondo motore che risulterà asservito al primo.

Caratteristiche prodotto GLMECHA230M

Gruppo elettromeccanico autoprogrammabile con motore 230V

Automazione autobloccante master controllato tramite encoder con programmatore elettronico incorporato.

Braccio attuatore da ordinare separatamente.



> Vai all'app Ultimate Cardin

CARATTERISTICHE GENERALI

Alimentazione di rete monofase 50/60Hz	Vac	230
Potenza assorbita	W	370
Corrente nominale assorbita	mA	1,6
Alimentazione motori	Vac	230
Potenza massima assorbita motore	W	350
Corrente nominale assorbita motore	A	1.6
Intermittenza di lavoro	%	25
Velocità riduttore	rpm	1.6
Coppia max.	Nm	351
Batterie NiMH e carica batteria opzionale.	typ	NiMH
Temperatura di esercizio	°C	-20...+55
Grado di protezione	IP	44
Classe di isolamento	Cls	II

CONNETTIVITÀ

Modulo ricevitore opzionale

Mod-RF-868MHz

DIMENSIONI DI INGOMBRO

[Vai all'app Ultimate Cardin](#)