



CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

-  Usage intensif
-  Moteur alimenté en 24V
-  Contrôlé par encodeur magnétique
-  Ralentissement en fermeture et ouverture
-  Moteur autobloquant
-  Programmeur intégré
-  Auto-apprentissage
-  Batteries NiMH intégrées
-  Carte radio réceptrice intégrée

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

-  Hauteur maxi. porte 5,7m
-  Surface maxi. porte 25mq
-  Bâtiment industriel

Caractéristiques SÉRIE GL124

Automatismes à entraînement pour portes sectionnelles

L'automatisme à entraînement GL124 se compose de deux éléments complets dans toutes leurs parties qui s'assemblent par simple accouplement. Doté en standard de tous les éléments nécessaires au fonctionnement en toutes conditions de travail, le propulseur, efficace et d'une esthétique plaisante, marque un pas en avant dans les solutions techniques employées et dans les performances. Il s'accouple sur un solide rail en aluminium extrudé avec transmission par chaîne sans fin non apparente. Sur le rail, la tête de raccordement moteur et le renvoi de chaîne sont optimisés par des éléments structurels en fibres de nylon. Le propulseur, compact et robuste, est commandé par une logique évoluée qui se base sur un système de contrôle du déplacement de la porte par encodeur et un procédé de programmation par auto-apprentissage.

Le groupe utilise un moteur en basse tension qui interagit avec un système cinématique efficace et protégé par un élément amortisseur particulier qui permet de neutraliser toutes les variations et les vibrations qui peuvent se produire pendant le cycle de fonctionnement. L'automatisme est équipé en standard de récepteur radio, d'éclairage de zone et de batteries NiMH qui permettent d'effectuer les manœuvres de secours en cas de coupure de courant. Le programmeur électronique, complètement intégré, est renfermé dans un logement protégé qui autorise l'accès aux seules zones de programmation, de lecture et de rétablissement du circuit (fusibles).

Le convoyage du chariot d'entraînement sur le rail s'effectue par le biais d'un système spécial auto-lubrifiant sur galets de roulement; le déverrouillage manuel qui désaccouple le chariot de l'élément d'entraînement s'effectue au moyen d'un câble désolidarisant la porte de l'automatisme. Le repositionnement intervient en automatique si des événements non liés au fonctionnement surviennent sur la course de la porte. Le contrôle effectué par la centrale se complète par les sécurités anti-écrasement et les fonctions "soft start" et "soft stop". L'électronique de contrôle visualise sur afficheur toutes les étapes de programmation et le comptage du nombre de manœuvres réalisées par la machine.

Rail d'entraînement à commander à part.

Caractéristiques du produit GL124EBSS

Groupe électromécanique auto-programmable avec moteur 24V

Contrôlé par encodeur.

Automatisme complet, doté de programmeur électronique, module radio S449, batteries NiMH et chargeur de batterie.

Contrôle digital des temps de travail.

Entrées dispositifs de sécurité: cellule photoélectrique, barre palpeuse (contact N.F. ou 8.2kΩ sélectionnable).

Rail d'entraînement par chaîne sans fin à commander à part.

Pour portes sectionnelles:

Hauteur maxi. 2,7m avec rail longueur 3000mm.

Hauteur maxi. 3,2m avec rail longueur 3500mm.

Hauteur maxi. 4,2m avec rail longueur 4500mm.

Hauteur maxi. 5,7m avec rail longueur 6000mm.

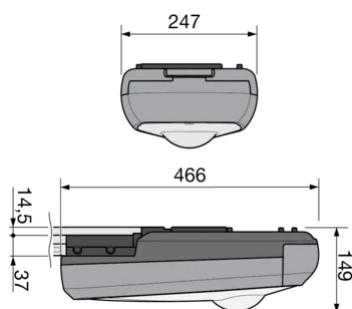


> App ULTIMATE CARDIN

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alimentation de réseau monophasé 50/60Hz	Vac	230
Puissance absorbée	W	190
Courant nominal absorbé	A	0.9
Alimentation du moteur	Vac	24
Puissance maximum absorbée moteur	W	130
Courant nominal absorbé moteur	A	3
Facteur de marche	%	70
Vitesse d'entraînement	m/min	7
Poussée	N	1000
Course maxi.	mm	5700
Batterie intégrée	typ	NiMH
Température de fonctionnement	°C	-20...+55
Indice de protection	IP	40
Classe d'isolation	Cls	II

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT



> App ULTIMATE CARDIN