



CARATTERISTICHE PRODOTTO



Sistema a bagno d'olio



Peso anta massimo 1200kg



Impianto industriale



Uso intensivo

Caratteristiche SERIE SLEVO

Automazioni autoprogrammabili 230V per cancelli scorrevoli residenziali e industriali fino a 2000kg

Motoriduttori elettromeccanici con elettronica di controllo integrata atta a gestire il controllo della posizione dell'anta e le funzioni di sicurezza dell'impianto. Ideali per cancelli scorrevoli residenziali/industriali con motorizzazione a 230V.

Forte e veloce, comandato e controllato da un'elettronica evoluta, è dotato di un potente motore alimentato a corrente continua coadiuvato da un sistema cinematico ottimamente calibrato per ridurre al minimo gli effetti delle sollecitazioni che lo spostamento di cancelli può provocare sul motore e sulla struttura.

Cassa del riduttore in alluminio pressofuso. All'interno opera un sistema di riduzione a vite senza fine con lubrificazione a grasso.

L'installazione, su una robusta base in acciaio trattato anticorrosione, è possibile su qualsiasi struttura sia a SX che a DX della luce passaggio.

L'utilizzo di motori corrente continua aumenta le prestazioni e le garanzie di un'alta efficienza, lunga durata, servizio continuo ed estrema silenziosità.

Il programmatore integrato garantisce il controllo della posizione dell'anta tramite encoder con programmazione ad autoapprendimento, questo riduce al minimo i tempi di posa e rende ottimale la programmazione.

Il riposizionamento interviene in automatico qualora eventi estranei si manifestino sulla corsa dell'anta. Il controllo operato dalla centrale si completa con le sicurezze antischiacciamento e le funzioni di "soft start" e "soft stop".

Open collector

La gamma è predisposta per l'inserimento di una scheda radio ricevente open collector che garantisce la compatibilità con tutte le serie di radiocomandi disponibile nel catalogo Cardin.

Caratteristiche prodotto SLEVO1200

Motoriduttore elettromeccanico con motore 230V

Lubrificazione a bagno d'olio. Per cancelli scorrevoli industriali fino 1200kg.

Completo di encoder, finecorsa magnetici, freno elettronico e centrale incorporata. Rendimento costante nel tempo ed in ogni condizione grazie alla ridottissima usura dei componenti ed alla possibilità di mantenere l'olio a temperatura costante con il riscaldatore HOT (opzionale).

L'apparecchiatura è dotata di un sicuro ed affidabile sistema di sblocco manuale a chiave personalizzata, protetto da uno sportello di plastica.

Velocità di traslazione max. 10 m/min.



> App ULTIMATE CARDIN

CARATTERISTICHE GENERALI

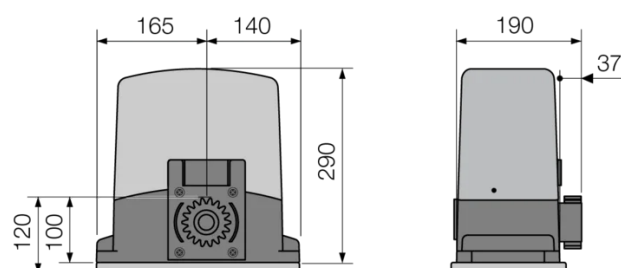
Alimentazione di rete monofase 50/60Hz	Vac	230
Potenza assorbita	W	570
Corrente nominale assorbita	A	2.5
Potenza massima assorbita motore	W	1100
Corrente nominale assorbita motore	A	5.2
Intermittenza di lavoro	%	60
Velocità di traslazione	m/min	10
Coppia max.	Nm	40
Temperatura di esercizio	°C	-20...+55*
Grado di protezione	IP	44
Classe di isolamento	Cls	II

CONNETTIVITÀ

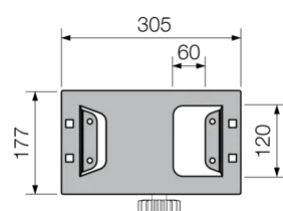
Ricevitore a scheda opzionale

OC2

DIMENSIONI DI INGOMBRO



BASE DI FISSAGGIO



> App ULTIMATE CARDIN